



CLG 5100-2

ДВИГАТЕЛЬ

Экологический стандарт	Tier 3 / Stage III
Марка	Cummins
Модель	QSB5.9-C210
Номинальная мощность	154 кВт (210 л. с.) при 2200 об/мин
Максимальный крутящий момент	820 Н·м
Количество цилиндров	6
Система подачи воздуха	С турбокомпрессором и промежуточным охладителем воздушного типа
Тип охлаждения	Жидкостное

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Напряжение бортовой сети	24 В
--------------------------	------

Топливный бак	370 л
Бак гидросистемы	100 л
Водяной бак	920 л

ХОДОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод	На четыре колеса
Тип привода	Полностью гидравлический
Скорость движения	0–8 км/ч
Скорость резания	0–30 м/мин
Теоретический преодолеваемый уклон, передача резания / ходовая передача	86% / 12%

ШИНЫ

Тип шин	Из монолитной резины
Диаметр шин	660 мм
Ширина шин	255 мм



Технология **ротационного фрезерования** под высоким давлением



Фрезерный барабан с гидростатическим приводом и функцией **защиты** от перегрузки

ФРЕЗЕРНЫЙ БАРАБАН

Ширина резания	1000 мм
Глубина резания	0–180 мм
Расстояние между фрезами	15 мм
Количество фрез	92
Диаметр барабана с установленными фрезами	750 мм
Скорость вращения режущего барабана	150 об/мин
Макс. угол наклона режущего барабана	≤ 5°

ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА

Эксплуатационная масса	14500 кг
Нагрузка на передние колеса	6400 кг
Нагрузка на задние колеса	6600 кг

КОНВЕЙЕРНАЯ СИСТЕМА

Высота конвейера	3760 мм
Ширина полотна	400 мм
Теоретическая производительность конвейера	82 м³/ч

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Конвейер	4500 мм
----------	---------

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

Транспортировочные размеры (со сложенным конвейером) (Д x Ш x В)	8200 × 2460 × 2850 мм
--	-----------------------

РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ

A	B	C	D	E	F
1350	1690	2000	3760	2830	10800
G	H	I	J	K	L
8200	2850	3560	1150	2500	4950
M	N	α	β		
1645	2680	20°	25°		

